УТВЕРЖДАЮ
Индивидуальный предприниматель
Удинцев Андрей Александрович
_____ / А.А. Удинцев /
«01» сентября 2026 г

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ПОСУДА КЕРАМИЧЕСКАЯ ФАЯНСОВАЯ ДЛЯ ВЗРОСЛЫХ: КРУЖКИ С ДЕКОРАТИВНЫМ ИЗОБРАЖЕНИЕМ, НАНЕСЁННЫМ МЕТОДОМ СУБЛИМАЦИОННОЙ ПЕЧАТИ, С МАРКИРОВКОЙ «ТВОРЧЕСКАЯ МАСТЕРСКАЯ ЛАРЕЦ»

ТУ 23.41.12-001-2010964136-2026

ОКПД 2: 23.41.12
ТН ВЭД ЕАЭС: 6912002500

Вводятся впервые

Держатель подлинника: ИП Удинцев Андрей Александрович
Место осуществления деятельности: Российская Федерация, Свердловская область, Сысертский муниципальный округ, с. Щелкун, ул. Гагарина, д. 10

2026

СОДЕРЖАНИЕ

Раздел	Наименование
1	Область применения
2	Нормативные ссылки
3	Термины и определения
4	Классификация и ассортимент
5	Технические требования
6	Правила приёмки
7	Методы контроля
8	Транспортирование и хранение
9	Указания по эксплуатации
10	Гарантии изготовителя
Приложение А	Технологическая схема изготовления
Приложение Б	Минимальный состав маркировки

1 Область применения

Настоящие технические условия распространяются на посуду керамическую фаянсовую для взрослых — кружки с декоративным изображением, нанесённым методом сублимационной печати, с маркировкой «Творческая мастерская Ларец» (далее — изделия, кружки, продукция), изготавливаемые индивидуальным предпринимателем Удинцевым Андреем Александровичем.

Продукция предназначена для использования взрослыми для приёма пищевых продуктов и напитков в соответствии с назначением керамической посуды.

Декоративное изображение наносят на наружную поверхность готовой белой керамической фаянсовой кружки-заготовки, пригодной для сублимационного термопереноса. Внутренняя поверхность изделия, непосредственно контактирующая с пищевыми продуктами и напитками, в процессе нанесения изображения не декорируется.

Настоящие технические условия распространяются на серийно выпускаемую продукцию различных дизайнов, изображений и артикулов при условии сохранения назначения продукции, материала основы и применяемого способа нанесения декоративного изображения.

Обозначение настоящих технических условий: ТУ 23.41.12-001-2010964136-2026.

2 Нормативные ссылки

В настоящих технических условиях использованы ссылки на следующие нормативные документы:

— ГОСТ Р 1.3-2018 «Стандартизация в Российской Федерации. Технические условия на продукцию. Общие требования к содержанию, оформлению, обозначению и обновлению».

— ГОСТ 28391-89 «Изделия фаянсовые. Технические условия» — в части требований пунктов 1.2.7, 1.2.14 и 1.2.15, применяемых для обязательного подтверждения соответствия продукции.

При пользовании настоящими техническими условиями целесообразно проверять действие ссылочных документов на дату применения. При замене или изменении ссылочного документа следует руководствоваться действующей редакцией в части, относящейся к продукции.

3 Термины и определения

3.1 кружка-заготовка — готовое изделие из керамики (фаянса), предназначенное для последующего нанесения изображения методом сублимационной печати;

3.2 сублимационная печать — способ переноса полноцветного декоративного изображения на подготовленную наружную поверхность изделия посредством нагрева и давления с использованием сублимационных чернил и промежуточного носителя;

3.3 декоративное изображение — графическое изображение, надпись, орнамент, фотография либо их сочетание, наносимые на наружную поверхность изделия;

3.4 готовая продукция — кружка-заготовка после нанесения декоративного изображения, контроля качества, маркировки и упаковки;

4 Классификация и ассортимент

Продукцию изготавливают в виде кружек керамических фаянсовых для взрослых. Конкретные вместимость, форма, геометрические размеры, цвет основы, вид ручки, конфигурация и дизайн декоративного изображения определяются ассортиментом изготовителя и/или заказом потребителя.

Допускается выпуск изделий с различными декоративными изображениями, надписями, персонализированными элементами и артикулами без внесения изменений в настоящие технические условия, если указанные различия не изменяют назначение изделия, материал основы и способ нанесения изображения.

Продукция по настоящим техническим условиям на сорта не подразделяется.

Код ОКПД 2 продукции — 23.41.12. Код ТН ВЭД ЕАЭС — 6912002500.

5 Технические требования

5.1 Общие требования

Продукция должна изготавливаться в соответствии с настоящими техническими условиями, утверждённым изготовителем технологическим процессом и требованиями применимых нормативных документов.

Готовые изделия должны сохранять функциональное назначение кружки, иметь устойчивую форму, исправную ручку, ровные опорные поверхности и не иметь дефектов, препятствующих безопасному использованию по назначению.

Продукция соответствует требованиям пунктов 1.2.7, 1.2.14 и 1.2.15 пункта 1.2 раздела 1 ГОСТ 28391-89 «Изделия фаянсовые. Технические условия».

5.2 Требования к кружке-заготовке

Для изготовления применяют готовые белые или иные светлые керамические фаянсовые кружки-заготовки, пригодные для нанесения сублимационного изображения.

Кружки-заготовки должны быть чистыми, сухими, без сколов, трещин, видимых повреждений ручки и иных дефектов, способных повлиять на безопасность, внешний вид или пригодность готовой продукции.

Конкретный изготовитель и поставщик кружек-заготовок могут изменяться. При смене поставщика изготовитель осуществляет входной контроль и подтверждает, что используемая заготовка соответствует требованиям настоящих технических условий и применима для выпуска заявленной продукции.

5.3 Требования к материалам для печати

Для нанесения изображения используют сублимационные чернила, бумагу (или иной промежуточный носитель), термостойкие фиксирующие материалы и иные расходные материалы, предназначенные изготовителями соответствующих материалов для сублимационной печати.

Материалы должны применяться в пределах их назначения и в соответствии с инструкциями изготовителей. Не допускается применение материалов с истёкшим сроком

годности, имеющих признаки порчи, загрязнения либо способных привести к ухудшению качества готового изделия.

5.4 Требования к декоративному изображению

Декоративное изображение наносят на наружную поверхность кружки. Изображение может занимать часть или большую часть наружной поверхности изделия с учётом технологических ограничений конкретной кружки-заготовки и оборудования.

После нанесения изображение должно быть визуально целостным, без выраженных непропечатанных участков, отслаивания, смазывания, грубых полос, посторонних включений и иных дефектов, не предусмотренных макетом.

Допускаются незначительные цветовые отличия между изображением на экране, печатном носителе и готовом изделии, обусловленные особенностями цветопередачи, материалов и технологии сублимационной печати, если они не препятствуют идентификации изображения и не ухудшают потребительские свойства продукции.

5.5 Технологический процесс

Изготовление готовой продукции включает следующие основные операции:

— входной контроль кружки-заготовки и расходных материалов;
— подготовку и проверку цифрового макета;
— печать изображения сублимационными чернилами на промежуточном носителе;
— позиционирование и фиксацию носителя с изображением на наружной поверхности кружки;
— термоперенос изображения на термопрессе или ином предназначенном для этого оборудовании;
— охлаждение изделия и удаление промежуточного носителя;
— визуальный и приёмочный контроль готового изделия;
— нанесение маркировки «Творческая мастерская Ларец»;
— упаковку готовой продукции.

Режимы термопереноса (температура, продолжительность, давление) устанавливает изготовитель в технологической инструкции или рабочей карте с учётом характеристик используемой кружки-заготовки, чернил, бумаги и оборудования. Режимы должны обеспечивать получение устойчивого изображения без повреждения изделия.

5.6 Требования к безопасности и качеству готового изделия

Крепление ручки и другие присоединённые детали должны соответствовать требованиям пункта 1.2.7 пункта 1.2 раздела 1 ГОСТ 28391-89.

Термостойкость готового изделия должна соответствовать требованиям пункта 1.2.14 пункта 1.2 раздела 1 ГОСТ 28391-89.

Поверхности изделия, для которых установлено требование кислотостойкости, должны соответствовать требованиям пункта 1.2.15 пункта 1.2 раздела 1 ГОСТ 28391-89.

На готовом изделии не допускаются острые кромки, трещины и сколы, способные травмировать пользователя при нормальном применении.

Нанесение изображения не должно приводить к видимому разрушению кружки, ослаблению ручки, появлению трещин или иных повреждений основы.

5.7 Маркировка

На готовое изделие и/или его потребительскую упаковку наносят маркировку, позволяющую идентифицировать продукцию и изготовителя.

Маркировка должна включать не менее следующих сведений: наименование продукции; маркировку «Творческая мастерская Ларец»; наименование изготовителя — ИП Удинцев Андрей Александрович; сведения, необходимые для идентификации изделия (артикул, штриховой код или иное обозначение — при наличии).

Маркировка «Творческая мастерская Ларец» может наноситься на дно кружки в виде этикетки, непосредственно на изделие и/или на потребительскую упаковку.

Дополнительные сведения о продукции допускается наносить на этикетку, упаковку и в сопроводительную документацию при условии, что они не вводят потребителя в заблуждение.

5.8 Упаковка

Упаковка должна обеспечивать сохранность изделия при хранении, погрузочно-разгрузочных работах и транспортировании при соблюдении установленных условий обращения.

Для упаковки допускается использовать индивидуальную картонную коробку, защитные амортизирующие материалы, воздушно-пузырчатую плёнку, бумагу и иные упаковочные материалы, пригодные для защиты хрупких изделий.

Конструкция упаковки и количество защитного материала выбираются изготовителем исходя из размера и формы изделия, способа транспортирования и требований торговой площадки или перевозчика.

6 Правила приёмки

Приёмку продукции осуществляет изготовитель по результатам входного, операционного и приёмочного контроля.

Входному контролю подлежат кружки-заготовки и основные расходные материалы. Операционный контроль проводят на стадиях подготовки макета, печати и термопереноса. Приёмочному контролю подвергают готовую продукцию до упаковки.

При приёмочном контроле проверяют внешний вид, отсутствие видимых повреждений, качество нанесения изображения, наличие маркировки и комплектность упаковки.

Изделие, не соответствующее требованиям настоящих технических условий по результатам визуального контроля, бракуют или направляют на повторную оценку/переработку, если переработка не ухудшает безопасность и качество изделия.

Испытания продукции по показателям, указанным в декларации о соответствии, проводят в объёме, предусмотренном программой испытаний и документами по оценке соответствия.

7 Методы контроля

Внешний вид, целостность изделия, качество изображения, отсутствие сколов и трещин, состояние ручки и наличие маркировки проверяют визуально при нормальном освещении без применения увеличительных приборов, если иное не требуется нормативными документами.

Соответствие требованиям пунктов 1.2.7, 1.2.14 и 1.2.15 пункта 1.2 раздела 1 ГОСТ 28391-89 подтверждают методами испытаний, предусмотренными указанным стандартом и программой испытаний.

При проведении испытаний в аккредитованной лаборатории отбор, подготовка и количество образцов определяются лабораторией и/или программой оценки соответствия.

Результаты производственного контроля при необходимости фиксируют в журнале или электронном учёте изготовителя.

8 Транспортирование и хранение

Продукцию транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на соответствующем виде транспорта.

При транспортировании должны быть приняты меры, исключающие удары, падение, значительное сдавливание упаковки и воздействие атмосферных осадков.

Продукцию хранят в закрытых, чистых, сухих, вентилируемых помещениях, защищённых от атмосферных осадков, почвенной влаги и прямого длительного воздействия солнечных лучей.

Условия складирования должны исключать механическое повреждение изделий и упаковки.

9 Указания по эксплуатации

Перед первым использованием изделие рекомендуется вымыть с применением средств, предназначенных для мытья посуды, и ополоснуть водой.

Кружки следует использовать по назначению как посуду для взрослых. Не допускается использование изделия при наличии трещин, сколов или иных повреждений, способных привести к травме.

Допустимость использования конкретной продукции в посудомоечной машине и микроволновой печи указывается изготовителем в маркировке или сопроводительной информации при наличии подтверждённых сведений о такой возможности для применяемой кружки-заготовки.

10 Гарантии изготовителя

Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Срок хранения продукции не ограничен при соблюдении установленных условий хранения и сохранении целостности изделия и упаковки.

Гарантийные обязательства в отношении явных производственных дефектов применяются в соответствии с законодательством Российской Федерации и условиями реализации продукции.

Приложение А

(рекомендуемое)

Технологическая схема изготовления

Этап	Операция
А.1	Получение кружек-заготовок и расходных материалов
А.2	Входной контроль: целостность, чистота, отсутствие сколов и трещин
А.3	Подготовка цифрового макета
А.4	Печать изображения на сублимационном носителе
А.5	Фиксация носителя на кружке
А.6	Термоперенос по рабочему режиму
А.7	Охлаждение, удаление носителя
А.8	Визуальный контроль изображения и целостности кружки
А.9	Нанесение маркировки «Творческая мастерская Ларец»
А.10	Упаковка и передача готовой продукции на склад/отгрузку

Приложение Б

(рекомендуемое)

Минимальный состав маркировки

Пример информационной маркировки готовой продукции:

Творческая мастерская Ларец Кружка. Изготовитель: ИП Удинцев Андрей Александрович Россия, Свердловская область, Сысертский муниципальный округ, с. Щелкун, ул. Гагарина, д. 10 Артикул: _____ ТУ 23.41.12-001-2010964136-2026

Конкретный состав потребительской маркировки может дополняться сведениями, предусмотренными законодательством, требованиями торговых площадок, системой маркировки товаров и условиями договора с заказчиком.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

№ изменения	Раздел/пункт	Содержание изменения	Дата введения	Подпись